

**Iscrizione N: MI09749**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Lombardia**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

**Visto** il Decreto 28 aprile 1998, n. 406, del Ministero dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettera a) e b) ;

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 14/06/2010 registrata al numero di protocollo 47428/2010

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Lombardia con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**4 - F ord - dal 07/07/2009 al 07/07/2014**

dell'impresa

**PELLIFAL S.R.L.**

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**

Denominazione: PELLIFAL S.R.L.  
Con Sede a: MONTICHIARI (BS)  
Indirizzo: VIA MOREA 22  
Località: MONTICHIARI  
CAP: 25018  
C. F.: 02116550175

**Albo Nazionale  
Gestori Ambientali  
Sezione Regionale Lombardia**

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **CL092LN**  
Categoria veicolo: AUTOCARRO

Sono cancellati dalle categorie di iscrizione in essere i seguenti mezzi:

Targa: **BB708JS**  
Tipo: AUTOCARRO

Targa: **CY386CZ**  
Tipo: AUTOCARRO

Targa: **DB989GF**  
Tipo: AUTOCARRO

Targa: **DN727MS**  
Tipo: AUTOCARRO

**Categorie e Classi:**



PELLIFAL S.R.L.  
Numero Iscrizione MI09749  
Provvedimento di Modifica

Prot. n.49785/2010 del 29/06/2010



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DELLA LOMBARDIA**  
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di MILANO  
Via Meravigli, 9/B  
Dlgs 152/06

**Categoria 4** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)  
**Classe F** (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: CL092LN  
tipo: AUTOCARRO

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:

02.03.04	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione
20.01.25	oli e grassi commestibili

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 49880/2009 del 07/07/2009 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**  
(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competentè Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

**Gestori Ambientali**  
**Sezione Regionale Lombardia**

MILANO, 29/06/2010

Il Segretario  
Wanda Ferla



Il Presidente  
Massimo Ferlini

